

DECLARAÇÃO

Demonstrativos contábeis, Auditoria Externa e Aprovações dos Conselhos, referentes ao exercício de 2026.

Declaramos, para fins de transparência e publicidade das informações institucionais, que os **Demonstrativos Contábeis**, bem como os relatórios de **Auditoria Externa** e as respectivas **aprovações pelos Conselhos competentes**, referentes ao **exercício de 2026**, serão disponibilizados neste Portal da Transparência **no exercício de 2027**, após o encerramento do exercício contábil e a conclusão dos procedimentos de elaboração, análise, auditoria e aprovação das demonstrações contábeis, conforme as normas contábeis vigentes e os ritos estatutários da instituição.

Assim, até a finalização do exercício social e das etapas formais de validação das informações contábeis, os referidos documentos ainda se encontram em fase de apuração e consolidação.

Referência: 2026.

Unidade: Hospital Estadual de Santa Helena de Goiás - Dr. Albanir Faleiros Machado – HERSO

DIÓGENES ALVES NASCIMENTO
SUPERINTENDENTE FINANCEIRO