

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 02**

**PROCESSO SELETIVO EDITAL N º 007/2023**

O Departamento de Recursos Humanos do INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE , CONVOCA os candidatos abaixo, aprovados no Processo Seletivo nº 007/2023, para comparecerem na unidade na qual foi aprovado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis após a convocação conforme item 55 do Edital, em horário comercial, munidos dos documentos discriminados na **RELAÇÃO DE DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS PARA ADMISSÃO**, juntamente com a **FICHA DE CADASTRO E-SOCIAL** disponíveis no site [www.ipgse.org.br](http://www.ipgse.org.br), para a contratação em regime Celetista conforme item 01 e 6 do Capítulo I do Edital.

**CONVOCAÇÃO VAGA CADASTRO RESERVA**

| <b>HOSPITAL ESTADUAL DE SANTA HELENA DE GOIÁS - DR. ALBANIR FALEIROS MACHADO - HERSO</b> |                            |                       |             |                      |
|--|----------------------------|-----------------------|-------------|----------------------|
| <b>CIDADE: SANTA HELENA-GO</b>   |                            |                       |             |                      |
| <b>Nº DA VAGA</b>  | <b>CARGO</b>               | <b>CANDIDATO</b>      | <b>NOTA</b> | <b>CLASSIFICAÇÃO</b> |
| 1  | ASSITENTE ADMINISTRATIVO I | ISADORA ROSA CASSIANO | 60          | 1º CR                |

Após a conferência dos documentos, será designada a data e local para realização dos exames admissionais.

O não comparecimento no prazo estipulado ou a não apresentação de todos os documentos discriminados na Relação de Documentos Obrigatórios para Admissão, implicará na desistência do candidato ao direito à vaga (eliminação do candidato).

Quaisquer outras informações que se fizerem necessárias poderão ser obtidas no Departamento de de Recursos Humanos, através do telefone 64-3614- 9707

Rio Verde, 13 de julho de 2023 .

DIÓGENES ALVES NASCIMENTO  
SUPERINTENDENTE FINANCEIRO  
INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE