

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 17**

**PROCESSO SELETIVO EDITAL N º 005/2023**

O Departamento de Recursos Humanos do INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE , CONVOCA os candidatos abaixo, aprovados no Processo Seletivo nº 005/2023, para comparecerem na unidade na qual foi aprovado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis após a convocação conforme item 55 do Edital, em horário comercial, munidos dos documentos discriminados na **RELAÇÃO DE DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS PARA ADMISSÃO**, juntamente com a **FICHA DE CADASTRO E-SOCIAL** disponíveis no site [www.ipgse.org.br](http://www.ipgse.org.br), para a contratação em regime Celetista conforme item 01 e 6 do Capítulo I do Edital.

**CONVOCAÇÃO VAGACADASTRO RESERVA**

<b>HOSPITAL ESTADUAL DE SANTA HELENA DE GOIÁS - DR. ALBANIR FALEIROS MACHADO - HERSO</b>				
<b>CIDADE: SANTA HELENA-GO</b>				
<b>Nº DA VAGA</b>	<b>CARGO</b>	<b>CANDIDATO</b>	<b>NOTA</b>	<b>CLASSIFICAÇÃO</b>
10	TÉCNICO EM ENFERMAGEM	KENIA APARECIDA VIEIRA DE OLIVEIRA SILVA	37,5	6º

Após a conferência dos documentos, será designada a data e local para realização dos exames admissionais.

O não comparecimento no prazo estipulado ou a não apresentação de todos os documentos discriminados na Relação de Documentos Obrigatórios para Admissão, implicará na desistência do candidato ao direito à vaga (eliminação do candidato).

Quaisquer outras informações que se fizerem necessárias poderão ser obtidas no Departamento de Recursos Humanos, através do telefone 64-3614-9707

Rio Verde, 04 de outubro de 2023 .

DIÓGENES ALVES NASCIMENTO  
SUPERINTENDENTE FINANCEIRO  
INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE