

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 04**

**PROCESSO SELETIVO EDITAL N º 002/2024**

O Departamento de Recursos Humanos do INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE , CONVOCA os candidatos abaixo, aprovados no Processo Seletivo nº 002/2024, para comparecerem na unidade na qual foi aprovado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis após a convocação conforme item 55 do Edital, em horário comercial, munidos dos documentos discriminados na RELAÇÃO DE DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS PARA ADMISSÃO, juntamente com a FICHA DE CADASTRO E-SOCIAL disponíveis no site [www.ipgse.org.br](http://www.ipgse.org.br), para a contratação em regime Celetista conforme item 01 e 6 do Capítulo I do Edital.

**CONVOCAÇÃO CADASTRO RESERVA**

HOSPITAL ESTADUAL DE SANTA HELENA DE GOIÁS - DR. ALBANIR FALEIROS MACHADO - HERSO				
CIDADE: SANTA HELENA-GO				
Nº DA VAGA	CARGO	CANDIDATO	NOTA	CLASSIFICAÇÃO
11	ENFERMEIRO II	FRANCIELLY PEREIRA BARBOSA	81	1º CR
26	TÉCNICO EM ENFERMAGEM	MARKESIA KALINE XAVIER DE ANDRADE	92,5	1º CR

Após a conferência dos documentos, será designada a data e local para realização dos exames admissionais.

O não comparecimento no prazo estipulado ou a não apresentação de todos os documentos discriminados na Relação de Documentos Obrigatórios para Admissão, implicará na desistência do candidato ao direito à vaga (eliminação do candidato).

Quaisquer outras informações que se fizerem necessárias poderão ser obtidas no Departamento de de Recursos Humanos, através do telefone 64-3614- 9707

Rio Verde, 15 de maio de 2024 .

ROMERO LEÃO GIOVANNETTI  
SUPERINTENDENTE ADMINISTRATIVO  
INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE