

EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 18

PROCESSO SELETIVO EDITAL N º 002/2024

O Departamento de Recursos Humanos do INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE , CONVOCA os candidatos abaixo, aprovados no Processo Seletivo nº 002/2024, para comparecerem na unidade na qual foi aprovado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis após a convocação conforme item 55 do Edital, em horário comercial, munidos dos documentos discriminados na RELAÇÃO DE DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS PARA ADMISSÃO, juntamente com a FICHA DE CADASTRO E-SOCIAL disponíveis no site www.ipgse.org.br, para a contratação em regime Celetista conforme item 01 e 6 do Capítulo I do Edital.

CONVOCAÇÃO CADASTRO RESERVA

HOSPITAL ESTADUAL DE SANTA HELENA DE GOIÁS - DR. ALBANIR FALEIROS MACHADO - HERSO				
CIDADE: SANTA HELENA-GO				
Nº DA VAGA	CARGO	CANDIDATO	NOTA	CLASSIFICAÇÃO
19	NUTRICIONISTA	NAYANE MATIAS SILVA	81	1º CR

Após a conferência dos documentos, será designada a data e local para realização dos exames admissionais.

O não comparecimento no prazo estipulado ou a não apresentação de todos os documentos discriminados na Relação de Documentos Obrigatórios para Admissão, implicará na desistência do candidato ao direito à vaga (eliminação do candidato).

Quaisquer outras informações que se fizerem necessárias poderão ser obtidas no Departamento de Recursos Humanos, através do telefone 64-3614- 9707

Rio Verde, 09 de setembro de 2024 .

LUCAS FERNANDO GONÇALVES FERREIRA
CHEFE DO SETOR DE CONTROLE DE PESSOAL
INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE