

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 02**

**PROCESSO SELETIVO EDITAL N º 006/2024**

O Departamento de Recursos Humanos do INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE , CONVOCA os candidatos abaixo, aprovados no Processo Seletivo nº 006/2024, para comparecerem na unidade na qual foi aprovado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis após a convocação conforme item 55 do Edital, em horário comercial, munidos dos documentos discriminados na RELAÇÃO DE DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS PARA ADMISSÃO, juntamente com a FICHA DE CADASTRO E-SOCIAL disponíveis no site [www.ipgse.org.br](http://www.ipgse.org.br), para a contratação em regime Celetista conforme item 01 e 6 do Capítulo I do Edital.

**CONVOCAÇÃO VAGA CADASTRO RESERVA**

<b>HOSPITAL ESTADUAL DE SANTA HELENA DE GOIÁS - DR. ALBANIR FALEIROS MACHADO - HERSO</b>				
<b>CIDADE: SANTA HELENA-GO</b>				
<b>Nº DA VAGA</b>	<b>CARGO</b>	<b>CANDIDATO</b>	<b>NOTA</b>	<b>CLASSIFICAÇÃO</b>
3	RECEPCIONISTA I	NATIELE LIMA DA SILVA	48	1ºCR

Após a conferência dos documentos, será designada a data e local para realização dos exames admissionais.

O não comparecimento no prazo estipulado ou a não apresentação de todos os documentos discriminados na Relação de Documentos Obrigatórios para Admissão, implicará na desistência do candidato ao direito à vaga (eliminação do candidato).

Quaisquer outras informações que se fizerem necessárias poderão ser obtidas no Departamento de de Recursos Humanos, através do telefone 64-3614- 9707

RIO VERDE, 19 DE SETEMBRO DE 2024.

LUCAS FERNANDO GONÇALVES FERREIRA  
CHEFE DO SETOR DE CONTROLES DE PESSOAL  
INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE