

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 01**

**PROCESSO SELETIVO EDITAL N º 007/2024**

O Departamento de Recursos Humanos do INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE , CONVOCA os candidatos abaixo, aprovados no Processo Seletivo nº 007/2024, para comparecerem na unidade na qual foi aprovado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis após a convocação conforme item 55 do Edital, em horário comercial, munidos dos documentos discriminados na RELAÇÃO DE DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS PARA ADMISSÃO, juntamente com a FICHA DE CADASTRO E-SOCIAL disponíveis no site [www.ipgse.org.br](http://www.ipgse.org.br), para a contratação em regime Celetista conforme item 01 e 6 do Capítulo I do Edital.

**CONVOCAÇÃO VAGA IMEDIATA**

HOSPITAL ESTADUAL DE SANTA HELENA DE GOIÁS - DR. ALBANIR FALEIROS MACHADO - HERSO				
CIDADE: SANTA HELENA-GO				
Nº DA VAGA	CARGO	CANDIDATO	NOTA	CLASSIFICAÇÃO
10	ENFERMEIRO	LIGIA CRISTINA DE CASTRO LOMBARDI	56,5	1º
19	PORTEIRO	MARCUS PAULO SEVERO DA SILVA	67,5	1º
24	TÉCNICO EM GESSO	IVANI SANTOS SILVA DE SOUZA	54	1º

Após a conferência dos documentos, será designada a data e local para realização dos exames admissionais.

O não comparecimento no prazo estipulado ou a não apresentação de todos os documentos discriminados na Relação de Documentos Obrigatórios para Admissão, implicará na desistência do candidato ao direito à vaga (eliminação do candidato).

Quaisquer outras informações que se fizerem necessárias poderão ser obtidas no Departamento de de Recursos Humanos, através do telefone 64-3614- 9707

RIO VERDE, 03 DE DEZEMBRO DE 2024.

LUCAS FERNANDO GONÇALVES FERREIRA  
CHEFE DO SETOR DE CONTROLE DE PESSOAL  
INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE