

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 05**

**PROCESSO SELETIVO EDITAL N º 008/2024**

O Departamento de Recursos Humanos do INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE , CONVOCA os candidatos abaixo, aprovados no Processo Seletivo nº 008/2024, para comparecerem na unidade na qual foi aprovado no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis após a convocação conforme item 55 do Edital, em horário comercial, munidos dos documentos discriminados na RELAÇÃO DE DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS PARA ADMISSÃO, juntamente com a FICHA DE CADASTRO E-SOCIAL disponíveis no site [www.ipgse.org.br](http://www.ipgse.org.br), para a contratação em regime Celetista conforme item 01 e 6 do Capítulo I do Edital.

**CONVOCAÇÃO VAGA IMEDIATA**

HOSPITAL ESTADUAL DE SANTA HELENA DE GOIÁS - DR. ALBANIR FALEIROS MACHADO - HERSO				
CIDADE: SANTA HELENA-GO				
Nº DA VAGA	CARGO	CANDIDATO	NOTA	CLASSIFICAÇÃO
16	TÉCNICO EM ENFERMAGEM	JOHN VITOR SEVERINO DE LIMA	66	2º CR
		LAYNE PRADO SOUSA	59,5	3º CR
		NAHYLMA DE MOURA AIRES	58	4º CR
		NATALIA APARECIDA SOUSA	56,5	5º CR

Após a conferência dos documentos, será designada a data e local para realização dos exames admissionais.

O não comparecimento no prazo estipulado ou a não apresentação de todos os documentos discriminados na Relação de Documentos Obrigatórios para Admissão, implicará na desistência do candidato ao direito à vaga (eliminação do candidato).

Quaisquer outras informações que se fizerem necessárias poderão ser obtidas no Departamento de de Recursos Humanos, através do telefone 64-3614- 9707

RIO VERDE, 14 DE ABRIL DE 2025.

LUCAS FERNANDO GONÇALVES FERREIRA  
CHEFE DO SETOR DE CONTROLE DE PESSOAL  
INSTITUTO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS - IPGSE